DIALOG(R)File 352:Derwent WPI

(c) 2002 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

003747421

WPI Acc No: 1983-743624/198334

FET with substrate of poly silicon or amorphous silicon on insulator - insulator film made by vapour phase growth is formed between insulator

and polysilicon or amorphous silicon NoAbstract Patent Assignee: SUWA SEIKOSHA KK (SUWA) Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week

JP 58118154 A 19830714 198334 B

Priority Applications (No Type Date): JP 821163 A 19820107

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

JP 58118154 A 3

Title Terms: FET; SUBSTRATE; POLY; SILICON; AMORPHOUS; SILICON; INSULATE; INSULATE; FILM; MADE; VAPOUR; PHASE; GROWTH; FORMING; INSULATE; POLY; SILICON; AMORPHOUS; SILICON; NOABSTRACT

Derwent Class: L03; U12

International Patent Class (Additional): H01L-029/78

File Segment: CPI; EPI

(9) 日本国特許庁 (JP)

訂正有 ①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58—118154

60Int. Cl.3 H 01 L 29/78 #H 01 L 29/04 識別記号

庁内整理番号 7377-5 F 7514--5F

砂公開 昭和58年(1983)7月14日

発明の数 審査請求 未請求

(全 3 頁)

纽半導体集積回路装置

20)特

昭57-1163

②出

昭57(1982)1月7日

眲 老 四発

市川松雄

諏訪市大和3丁目3番5号株式

会社諏訪精工舎内

⑪出 願 人 株式会社諏訪精工舍

東京都中央区銀座4丁目3番4

号

加代 理 人 弁理士 最上務

袋明の名称

特許請求の範囲

絶縁基板上に多絵品シリコン、又はアモル ハスシリコンを形成し、彼多結晶シリコン、又は 該アモルハスシリコンを基板として電界効果トラ ンジスタを形成してたる半導体集役回路装置にお いて該多結長シリコン、又は該プモルベスシリコ ンと該絶縁基板の側に気相成長の絶縁膜を形成し た事を特殊とする半導体集積回路装置。

該路線線として気相成長の 810。 膜を用い た事を特徴とする特許請求第一項記載の半導体策 潜回路要懂。

該船線膜として気相成長の 81g Ng 膜を用い た事を特象とする特許網求第一項記載の半導体集 横凹路要置。

威鳴線楽として気相放長の810μ線、及び 81.184幾の両者を用いた事を将命とする特許請求

発明の詳細な説明

本発明は絶縁基板上に多糖品シリコン、又はて モルヘスシリコンを形成して基板として用いて、 電界効果トランジスタを形成してた る半導体集積 固絡強値に関する。

最近、微細化よりはチップの大型化を必要とす る大規模集横回路装置の開発が要求されだしてき ている。このような大規模集横回路盛世は特性に ついてきびしい喪求はなく、 むしろ歩留とコスト 化強い要求がある場合がある。その場合は、シリ コン単結晶基板を用いるよりも、絶縁基板上に形 成された多頭品シリコン、又はアモルへスシリコ ンを用いる。いわゆる、稗頭トランジスタを内蔵 する集積回路装置が各方面で開発されなじめて き ている。おもに扱示装置に使用され、特に液晶級 示用に使用されようとしている。

このような大規模果被回路装置は、 大規模化と コストダウンが大きなテーマとなるが、ネツクと

特開昭58-118154 (2)

なる問題点がいくつか発生している。そのほとんどはトランジスタ特性の問題である。その中で、 特に大きな問題はソース、ドレイン間のリークで ある。ソース、ドレイン間の異常リーク現象の原 以について、第1 Pと第2 図に例を示し発下に説 明する。

本発明の他の目的は本発明の説明の中でおのず と明らかとなるであろう。

第3 図に例を挙げ、以下極本名明について説明 する。

明 5 図に示すように、 2 1 は ガラス 基板、 2 2 は N 型の多数 品 シリコン、 2 3 は P 拡 散 層、 2 4 は ゲート酸化器、 2 5 は多額 品 シリコン電 種、 2 6 は ライト酸化器、 2 7 は リンガラス膜、 2 8 は AL 配線、 2 9 は パシベーション膜である。 又、 5 0 は 気相成 長の 8102 膜である。

本発明の例のようにガラス基根と多緒品基板の間に気相成長の 810。 脚を 200 Å ~ 3000 Å 义はそれ以上の導みの脚を形成すると、あとで怪どこされる無処理によつて不純物が多結晶シリコン基板、又はアモルフアスシリコン基板中へ拡散される事もなくなり、それによつてかこるリークも発生しなくなる。

本発明の例としてド型の多結晶シリコンを用いた場合について示したが、 F型の多結晶シリコンの場合や、イントリンシックの多結晶シリコンの

ーク電流の発生及びパラッキに関す 要因としては 基本的なものである。

第2 図にはガラス基板中に 5 族及び 6 族の元素 が含まれている場合の例で る。

第2回に示すように、11はカラス基根、12 はP型の多結晶シリコン、15はN* 拡散層、14 はゲート象化機、15は多結晶シリコン電像、

本発明は以上のような欠点を改良したもので、 本発明の目的は絶縁基板から多結品シリコン、又 はアモルへスシリコン中への不純物の拡散をふせ ぎ、ひいてはソース、ドレイン周及びその他のリ ークをなくす事にある。

場合でも何様であり、アモルフアスシリコンを用 いた場合でも何様である。

又、本発明の例では気相成長の 810。 腺について示したが、気相成長の 81g M a 膜及び気相成長の 810 M a 膜の多層の腫、さらに他の気相成長の膜でも同様である。

又、本発明では基板としてガラス基板を用いた 例について示したが、セラミック基板や他の絶縁 腰基板でも同様である。

4. 図面の簡単を説明

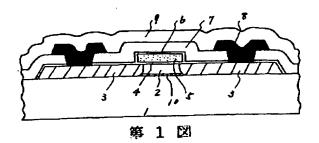
銀1 函及び第2 図は、従来の方法による半導体 集積回路伝道の断面略図

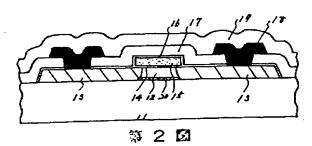
第3図は、本発明の方法による半導体集権回路 装置の断面略図。

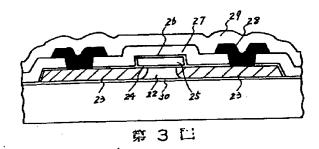
以上

出職人 株式会社旅訪 精工会 代理人 弁理士 承 上 46 x

特開昭58-118154 (3)







特許法第17条の2の規定による補正の掲載

昭和 57 年特許願第 1163 号 (特開 昭 58-118154 号, 昭和 58 年 7月14日 公開特許公報 58-1182 発行 号掲載)につ いては特許法第17条の2の規定による補正があっ たので下記のとおり掲載する。

Int.C1.			識別記号	庁内整理番号
//	H 0 1 L H 0 1 L	29/78 29/04		8422-5F
	٠			
			-	

手続補正 書(自発)

ы 60_щ 5_д 15_а

特許庁長官 殿

3、 袖正をする者

事件との関係 出職人

東京都新製区通新 復 2 丁目 4 書 1 (236) 株式会社 課 動 精 工 合 代表取越设 中 村 恒

〒104 東京都中央区京橋2丁目6番21号 株式会社 服部セイコー内 最上特許事務所 (4664) 弁理士 最 上 務保 連絡先 563-2111 内線 221~6 担当 林東戸

別集の達り



- 1. 明超45页5行目 「例を示し殆下れ」とあるを 「例を示し以下に」と補正する。
- 2. 明細音 3 頁 1 1 行目 「シベはション膜である。」とあるを 『ツペイション膜である。』と補正する。

and the same was a grade to the